

# AirMex M.E. der Ölnebelabscheider der funktioniert!

MOBILE  
ÖLNEBELABSCHIEDER:  
M.E.-SERIE



## EINER FÜR ALLES:

- Einsetzbar für alle Werkzeugmaschinen-Hersteller und Typen!
- Egal, ob Sie mit offenen oder geschlossenen Maschinen arbeiten,
- ob Sie Kühlflüssigkeit oder Spray verwenden,
- ob Sie 5 oder 500 Maschinen im Betrieb haben,
- ob Sie Öl- oder wasserbasierte Kühlflüssigkeiten einsetzen,

der **M.E. Ölnebelabscheider** steht für höchste Leistung und lange Lebensdauer bei niedrigen Folgekosten.



# Warum den AirMex M.E. Ölnebelabscheider?

Wir beschäftigen uns tagtäglich mit allen Arten von Absauganlagen. Für unsere Ölnebelabscheider haben wir versucht ein Gerät zu finden, das Ihnen das bestmögliche Preis-Leistungsverhältnis für die häufigsten Anwendungen von Ölnebelabsaugung bietet: Es sollte sowohl fest montiert auf der Maschine, als auch mobil eingesetzt werden können. Die Qualität der Anlage sollte außergewöhnlich hoch sein und die Leistung sollte stabil gehalten werden können. Gleichzeitig sollten die Folgekosten für Sie möglichst gering sein. Der M.E. erfüllt alle diese Voraussetzungen:

MOBILE  
ÖLNEBELABSCHIEDER:  
M.E.-SERIE

## HOHE QUALITÄT

Der M.E. ist extrem solide gebaut und hält höchsten Anforderungen dauerhaft Stand. Gleichzeitig läuft die Anlage sehr vibrationsarm auf Ihrer Maschine. Dafür sprechen weltweit mehrere Zehntausend Installationen.



## VARIABEL EINSETZBAR

Der M.E. Ölnebelabscheider kann sowohl fest installiert auf einer Maschine, frei hängend über einem Arbeitsplatz, oder als mobile Absaugung eingesetzt werden.

## KONSTANTE LEISTUNG

Es gibt verschiedene Filtersysteme für Ölnebelabscheider: Zentrifugalfilter, HEPA-Filter aus Papier und elektrostatische Filter aus Metall. Der M.E. arbeitet mit elektrostatischen Filtern. Diese Filterart wird übrigens am häufigsten bei Ölnebelabscheidern in Deutschland eingesetzt. Warum? Elektrofilter arbeiten immer gleichbleibend konstant bei sehr geringen Folgekosten.

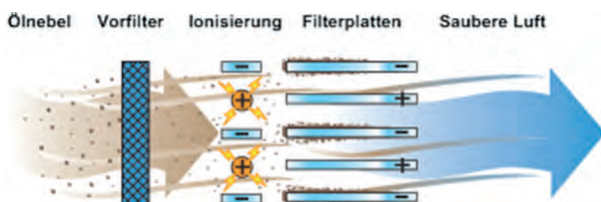


# Elektrostatischer Ölnebelabscheider: Arbeitsweise

## MOBILE ÖLNEBELABSCHIEDER: M.E.-SERIE

1. Im ersten Schritt wird die ölnebelhaltige Luft angesaugt.
2. Diese passiert zunächst einen Vorfilter aus Aluminiumdrahtgeflecht. Hier werden grobe Partikel und Späne aufgefangen.  
**Vorteil:** Dieser Filter ist wartungsfrei und kann ausgewaschen werden.
3. In der nächsten Stufe, der Ionisierung werden die Partikel in dem angesaugten Luftstrom elektrostatisch aufgeladen. Dies gilt für alle feuchten und trockenen Partikel in der angesaugten Luft.
4. Die aufgeladenen Partikel bleiben anschließend an den gegenpolig geladenen Filterplatten wie an einem Magneten hängen. Diese Technik wird bereits seit Jahrzehnten bei Ölnebelabscheidern eingesetzt und funktioniert absolut zuverlässig. **Vorteil:** Die Filter des Gerätes sind Dauerfilter aus Metall. Sie müssen nicht wie bei anderen Filterarten ersetzt werden. Eine Reinigung von Zeit zu Zeit reicht.
5. Die saubere Luft wird anschließend wieder in den Raum zurückgeführt.

### ARBEITSWEISE UND VORTEILE VON ELEKTROSTATISCHEN ÖLNEBELABSCHIEDERN:



Technische Daten der AirMex M.E.-Absauganlage  
Artikelnummer: ILR11083106

Anschlussspannung	230V/50Hz, 1,0 Ampere, 180 Watt
Effektive Absaugleistung	1.000 m³/h
Ventilator mit rückwärtsgekrümmten Schaufeln, ausgelegt für:	230 V / 50 Hz bei 1.207 m³/h freisaugend
Geräuschpegel	69 dB(A) bei 1,8 m Abstand
Abscheidegrad Elektrofilter	99%
Gewicht ohne Zubehör	47 kg
Versandgewicht	57 kg
Abmessungen	648 x 318 x 655 mm
Ansaug-Anschlussöffnung	451 x 267 mm
Auslassgrillabmessungen	480 x 311 mm
Gehäusekonstruktion	1,2 mm Stahlblech, geschweißt und lackiert
Vorfilter	2 Stück, 511 x 311 x 48 mm
Hauptfilter (Double-Pass)	2 Stück, 511 x 311 mm Anströmfläche, Dauer-Elektrofilterzellen
Nachfilter	Standard: Aluminiumgestrick 511 x 311 x 48 mm Optional: Aktivkohleplatten 511 x 311 x 48 mm
Optionales Zubehör	HEPA-Nachfilter Aktivkohle-Nachfilter Ansaugkasten mit Rohranschluss Absaugarm zur Punktabsaugung Rollen für Bodeneinsatz Maschinenmontagekonsole

# Die Vorteile des AirMex M.E. im Überblick:

MOBILE  
ÖLNEBELABSCHIEDER:  
M.E.-SERIE

- 1. Einfache Installation:**

Mit dem mitgelieferten Montagesatz, kann der M.E. sehr schnell auf oder neben Ihrer Maschine angebracht werden. Bei geschlossenen Maschinen wird zusätzlich an einer passenden Stelle ein Loch für den Absaugschlauch in das Maschinengehäuse geschnitten. Anschließend anstecken, fertig. Auf Wunsch nimmt unser Kundendienst die Montage bei Ihnen vor.
- 2. Einfache Wartung:**

Der Vorfilter ist komplett abwaschbar. Die beiden Elektrofilter aus Metall müssen nicht gewechselt werden. Eine Reinigung reicht.
- 3. Kompakt und flexibel:**

Die M.E. Absaugung ist leicht und kompakt und passt daher gut auf fast alle Maschinen. Zusätzlich kann das Gerät je nach Anwendung hängend über einem Arbeitsplatz oder als mobile Version eingesetzt werden.
- 4. Geringe Folgekosten:**

Im Vergleich zu manch anderen Filtersystemen zahlt sich der M.E. über seine Einsatzdauer im Prinzip selber ab. Die Folgekosten sind sehr gering, da die Dauerfilter gereinigt werden können und nicht ersetzt werden müssen. Dies schont zusätzlich die Umwelt.
- 5. Stufenlose Leistungseinstellung- Energiekosteneinsparung:**

Beginnen Sie mit der niedrigsten Leistung des M.E. und stellen Sie ihn dann stufenlos auf die notwendige Stufe, bis der Ölnebel und der Rauch verschwinden. Dadurch sparen Sie unnötige Energie.
- 6. Doppelte Filter - Längere Leistung:**

Der M.E. ist mit zwei separaten Elektrofilterzellen ausgestattet. Dies erhöht die Standzeit der Filter und sorgt für eine längere zuverlässige Filterleistung.
- 7. Kostenersparnis durch Rückführung der Kühlmittelflüssigkeit:**

Die gesundheitsschädlichen schwebenden Partikel des angesaugten Ölnebels bleiben an den Filterzellen haften. Die schwere, nicht schwebende Restflüssigkeit sammelt sich hingegen am Gehäuseboden des M.E.. Von dort kann sie über einen Schlauch abgelassen, gesammelt und in die Maschine zurückgeführt werden. Dies bedeutet eine weitere Kostenersparnis.
- 8. Konstanter Luftstrom:**

Ölnebelabscheider mit HEPA-Filtern als Hauptfilter haben häufig den Nachteil, dass während der Betriebsdauer die Luftdurchlässigkeit der Filter immer mehr nachlassen und deswegen die Leistung des Ölnebelabscheiders immer weiter nach oben angepasst werden muss, um einen ausreichenden Reinigungsgrad zu erhalten. Der Luftstrom des M.E. bleibt immer konstant. Es ist keine Nacheinstellung notwendig.
- 9. Vibrationsfreier Lauf:**

Der M.E. läuft im Gegensatz zu manchen Ölnebelabscheidern mit Zentrifugaltechnologie absolut vibrationsfrei auf Ihrer Maschine. Dadurch werden fehlerhafte Teile Ihrer Maschine vermieden.
- 10. Geringere Reinigungskosten:**

Mit einem M.E. auf jeder Werkzeugmaschine reduzieren Sie deutlich die Rückstände von Ölnebeln an Wänden, Böden und allen Oberflächen. Dadurch sinken Ihre Reinigungskosten im Gebäude.

